

## Candelabri H=10.8 m. F.T.

### Caratteristiche costruttive generali

I sostegni devono essere ottenuti, mediante procedimento di laminazione a caldo, da tubi in acciaio saldati E.R.W. UNI 7091/72.

Il processo di laminazione a caldo dei pali deve essere del tipo automatico a controllo elettronico ad una temperatura di circa 700° c.

La saldatura longitudinale dei tubi deve essere almeno della II° classe (DM14/02/92) a completa penetrazione, la stessa deve soddisfare le prove di qualifica mediante la certificazione della Casa Produttrice del tubo, che ne attesti la conformità alle Norme UNI 7091/72.

### Caratteristiche meccaniche del materiale

I sostegni devono essere realizzati impiegando esclusivamente tubo in acciaio calmato del tipo S 275 UNI EN 10025 con le seguenti caratteristiche minime:

- Carico unitario di resistenza a trazione:  $\geq 410/560$  N/mm<sup>2</sup>.
- Carico unitario di snervamento:  $\geq 275$  N/mm<sup>2</sup>.
- Allungamento dopo rottura:  $\geq 22$  %

### Dimensioni e lavorazioni

Come da disegni tipici di progetto

### Tolleranze di fabbricazione

Il processo di laminazione a caldo con macchina automatica a controllo elettronico deve consentire le seguenti tolleranze massime:

- Sul diametro esterno:  $\pm 3\%$
- Sullo spessore:  $\pm 0,3$  mm.
- Sulla lunghezza totale:  $\pm 50$  mm.
- Sulla rettilineità: 0,3 %

### Protezione

I sostegni dovranno essere protetti esclusivamente mediante zincatura a caldo internamente ed esternamente per immersione in bagno di zinco fuso in accordo con la Norme UNI EN 40/4. Palo tubolare conico in acciaio zincato a caldo della lunghezza totale di 10.800 mm. con le caratteristiche sottoindicate:

- diametro esterno alla base 139,7 mm.;
- diametro esterno in sommità 60 mm. per una lunghezza di 120 mm.;
- spessore 3,8 mm.;
- altezza fuori terra 10.000 mm.;
- altezza totale 10.800 mm.

Con le lavorazioni in appresso descritte:

- asola ingresso cavi 45 x 186 mm.;
- asola per morsettiera 45 x 186 mm.(da chiudere con coperchio con chiusura triangolare);
- piastrina esterna di messa a terra, con foro atto a contenere un bullone in acciaio inox avente diam. 12 mm.
- Applicazione di guaina bituminosa alla base del palo, mediante pulitura del tronco, stesura di primer e applicazione tramite cannello della guaina per un' altezza di 1 m. a

partire dalla base del palo.

Nell'impossibilità di ottenere alla sommità il diametro richiesto, si potrà ricorrere ad una basatura sulla testata di raccordo del diametro di 60 mm., di lunghezza complessiva sporgente di 120 mm.